

正规法兰式安装型零点定位器

生成日期: 2025-10-21

速易德零点定位系统说明:

带传感器内置安装型零点定位器包括两个感应状态（打开/锁紧）的传感器□S8接口，电线长度□150mm□通过气压解锁（1），通过弹簧力进行机械锁紧。为了获得更大的夹紧力，可提供增压气压（2）。锁紧状态下可以随时切断压力源，因为正常锁紧时不需要通压力。需要时建议使用气压增压泵。

这种零点定位器有两个接口:

1x气压解锁接口 (1) □1x 气压增压接口 (2) 需要请索取:

速易德零点定位器，我们可以为您提供**合适的解决方案以及工装定制。正规法兰式安装型零点定位器

速易德零点定位系统应用

零点定位器替代了传统的装夹和寻找零点的方式，迅速定位，应用的领域十分广。非常适合加工中心以及批量生产的产品。

汽车：发动机、汽车模具、齿轮箱、轮毂机床：金属切削加工、设备配套、设备生产航空：飞机发动机、飞机零部件工程机械：挖掘机、推土机、压路机、起重机、凿岩机等交通运输：高速列车风电行业：风力发电泵、阀：泵、阀制造电机：电机生产船舶：船舶制造摩托车：**生产、装备制造自动化生产线：车身焊装线正规法兰式安装型零点定位器

速易德零点定位器的精华：经济，精度，快速。

零点快速定位器可以用于快换托盘，快换工装，快换工件等场合，重复定位精度0.002mm□自动化零点定位器，夹持力10.4吨，使用寿命500万次，能提高90%的工装更换速度。

用于快速更换机床工作台 托盘 工装夹具 工件等 能节省90%更换工装的时间，重复定位精度小于0.002mm□提高生产线的柔性化程度。应用于汽车制造业，航空制造业以及机床行业等，有效地减少机械加工时的辅助时间，并能实现五面加工。

零部件加工行业的您，零点定位器，还在为产品种类繁多，而每次生产数量少导致的夹具更换频繁，法兰式安装型零点定位器，直接影响到机器的运转效率低下，长期在客户的交货期追赶下而犯愁吗？

让我们的快速换夹具用零点定位来帮您解决一切困扰吧。

小批量生产周期=生产准备时间（对刀调机和测量等等待时间）+工件加工时间

准备时间越长就等于机器的罢工时间越长，这样就无法提高机器驾动率。无法准时完成交货期。交不出货意味着生意的失败，提高效率的方法就是使用零点定位器，为您减少80%的装夹以及定位的辅助时间。让您的机器动起来吧！

法兰式安装型零点定位器:

描述:

- 气压/液压解锁;
- 解锁压力: 气压**小5.5bar-12bar□
液压**小45bar-60bar□
- 材质: 硬化不锈钢;

- 表面及活塞硬化处理;
- 重复定位精度 $\pm 0.005\text{mm}$

说明:

- 法兰式安装型零点定位器特点安装简单;
- 可从压力源管路直接解锁;
- 安装基板厚度更薄, 重量低;
- 产品为装配体;

零点定位系统在自动化解决方案中应用, 可减少更换工装的时间, 可在金属切削和非切削等各领域中使用, 也可用于食品工业, 化工和制药工业中使用。正规法兰式安装型零点定位器

正规法兰式安装型零点定位器

生产成本及生产效率对比:

对比项目 安装有零点定位系统的机床 没有安装零点定位系统的机床

每台设备每小时的生产成本 720元/h 720元/h

每天更换夹具、工装的次数 4

每次换装需要的时间 2分钟 30分钟

每天换装消耗的时间 8分钟 120分钟

每天换装消耗的成本 96.03元 1440元

每年换装消耗的成本 (240工作日) 23040元 345600元

每年节省的费用 322560元

零点定位系统是公司新开发的新型定位夹具, 它只需要5.5bar的控制气压, 夹紧力可达55kN。法兰式安装型零点定位器, 具有90°分度功能, 可单独使用。用于减少更换工装的时间, 可在金属切削和非切削领域中使用, 也可用于视频工业, 化工和制药工业。正规法兰式安装型零点定位器

苏州速易德工业装备系统有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标, 有组织有体系的公司, 坚持于带领员工在未来的道路上大放光明, 携手共画蓝图, 在江苏省苏州市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源, 也收获了良好的用户口碑, 为公司的发展奠定的良好的行业基础, 也希望未来公司能成为****, 努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量, 我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息, 斗志昂扬的企业精神将**速易德工业装备和您一起携手步入辉煌, 共创佳绩, 一直以来, 公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针, 员工精诚努力, 协同奋取, 以品质、服务来赢得市场, 我们一直在路上!